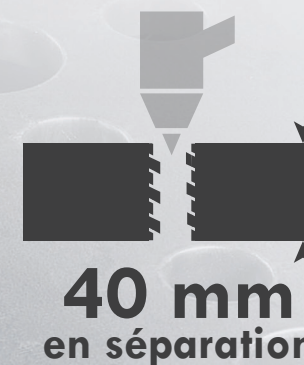


CUTTER 85A TRI



Le plasma à contrôle automatique de la pression d'air



• Acier / Alu



Le plasma à contrôle automatique de la pression d'air

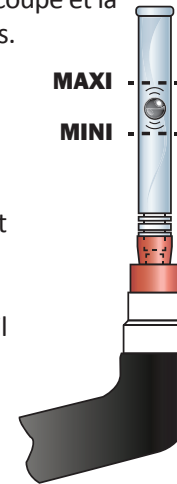


► Problématiques

La principale contrainte d'un plasma est la gestion des consommables. La torche est soumise à une très forte chaleur qui la dégrade et impacte directement la qualité de la découpe.

Il y a une relation directe entre le réglage de la pression d'air, la qualité de découpe et la détérioration des consommables.

La plupart des Plasmas portatifs se règlent à l'aide d'un testeur de pression d'air. Celui-ci permet d'adapter manuellement le débit en fonction de l'usure. Ce mode de fonctionnement nécessite l'interruption du travail pour ajuster la pression. Il n'est pas possible avec cette solution d'aller au maximum du potentiel des pièces d'usure.



Pour les sociétés entrant dans des contraintes de productivité, ces appareils portatifs ne sont donc pas satisfaisants.

► Besoins

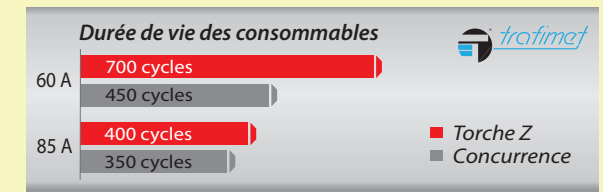
L'appareil doit être fonctionnel et productif. Pour cela il est important que le réglage de la pression d'air soit automatique afin d'éviter les interruptions et avoir une qualité de coupe constante. Cette gestion permet alors d'envisager l'utilisation sur table de découpe automatisée à condition d'avoir l'interface CNC adaptée.



Solution GYS :

Le CUTTER 85A intègre une technologie de contrôle automatique de la pression d'air. Au fur et à mesure de l'usure du consommable de la torche, l'appareil adapte la pression pour une qualité de coupe parfaite jusqu'à 30 mm sur acier et aluminium et permet de faire de la séparation jusqu'à 40 mm sur ces matières. De plus, cette technologie permet un fonctionnement jusqu'à l'usure complète des consommables.

L'utilisation d'une torche dernière génération Trafimet de classe Z® accroît davantage les bénéfices avec un refroidissement permettant l'allongement de la vie des consommables.



Il est prévu pour recevoir une connexion CNC (livrée en option) afin d'équiper une table de découpe via un pilotage par automate.

Principales caractéristiques



► Fonctions intégrées

Découpe



Tôle grillagée



Gougeage



Mode verrouillée



Gestion automatique ou manuelle de la pression d'air



PERFORMANT

Il découpe l'acier et l'aluminium indifféremment de 40 mm en séparation et 30 mm en coupe nette. Équipé de la torche dernière génération Z[®] de chez Trafimet.



EFFICACE

Sa technologie de contrôle de la pression d'air assure une usure complète des consommables pour une qualité de coupe constante sans réglage intermédiaire et une baisse des coûts de fonctionnement.



FACILE D'UTILISATION

Le grand écran couleur TFT 3.5 pouces permet une navigation rapide dans les différents modes de découpes.



POLYVALENT

Il est précablé pour fonctionner sur table de découpe avec pilotage par automate (KIT CNC et torche mécanisée en option).



COMPACT

32 kg, ce produit, à la mécanique solide, reste portatif et facilement mobile sur les sites de production.

Technologies embarquées



Régulateur de pression d'air automatique

Cette technologie permet :

- un allongement de vie des consommables de la torche plasma,
- une productivité accrue et une baisse des coûts de fonctionnement,
- une découpe de haute qualité,
- une adaptation aux différentes longueurs de torches proposées.



Trafimet Air Flux System

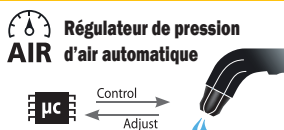
Grâce à ce refroidissement performant des consommables, la durée de vie est plus longue sur les pièces d'usure.



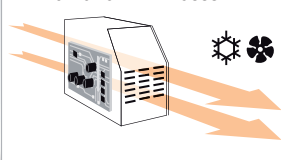
Torche no HF

Cette technologie de démarrage par contact, sans haute fréquence, évite les perturbations pouvant endommager les équipements électroniques à proximité.

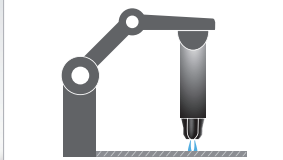
NEW TECHNOLOGY



PROTECTION ANTI-POUSSIÈRE



OPTION TORCHE MECANISÉE



50/60hz	32A	min>max	Acier max	Alu max	Acier net	Alu net	Presure bar	L/mm	EN60974-1 (40°C)	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)	Torche Z - 6m + 4m - 10 mm²
400V	32A	25>85A	40	40	30	30	5 - 9	270	66A 85A 60%	30x62x44 32	25 kVA	

Accessoires



Torches manuelles

- Torche Z No HF 6 m (inclue avec le poste) - réf. 040137
- Torche Z No HF 15,2 m (sans consommable) - réf. 039995



Torche mécanisée

- Torche Z Auto No HF 15,2 m (sans consommable) - réf. 040014

+ KIT CNC pour table de découpe - réf. 039988

- 1 connecteur RC
- 1 câble de liaison pour interface CNC

	Patin AUT	Buse de Protection	Tuyère	Diffuseur Vespel®	Électrode	Cooling Tube
	x 1	x 1	x 5	x 1	x 5	x 1
Torche Z	040113	040090	040038	040083	040076	040069
	040052 Gougeage		040045 Gougeage			
Z Auto	040021		040038			
			040045 Gougeage			

GYS FRANCE - 134, boulevard des loges - BP 4159 - 53941 Saint Berthevin

Tel : 02-43-01-23-60 / Fax : 02-43-68-35-21

www.gys.fr